

**ATO CONVOCATÓRIO 14/2018**  
**SELEÇÃO PARA PARTICIPAÇÃO DA FEIRA AGROECOLÓGICA**  
**NATURALMENTE**

**AVISO DE PRORROGAÇÃO DE RESULTADO E INÍCIO DAS ATIVIDADES**  
**EM 2019**

A **Associação para o Fomento da Arte e da Cultura - AFAC**, associação civil sem fins lucrativos, qualificada no âmbito municipal como Organização Social de Cultura, inscrita sob o CNPJ/MF nº 09.203.173/0001-81, entidade gestora do **Parque Vicentina Aranha**, torna público por meio deste comunicado que prorrogou o prazo para divulgação do resultado do presente Ato Convocatório, para o dia 21 de Janeiro de 2019, com início da Feira para o dia 03 de Fevereiro de 2019. A reunião dos aprovados com a Gestão Cultural da AFAC ficou para o dia 24 de janeiro de 2019, às 14h.

São José dos Campos, 21 de dezembro de 2018.

**Ângela Maria Torneli Ribeiro**  
**Diretora Executiva**